

CONCRETO PERMEABLE



DESCRIPCIÓN.

El Concreto Permeable es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura el buen desempeño cumpliendo los requerimientos del cliente. Por las características de este tipo de concreto se aprecia una matriz con mayor cantidad de vacíos y ductos internos que le permiten al fluido pasar a través de éste, reflejando su condición de permeable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Rango de resistencias: 105 kg/cm² a 175 kg/cm².
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

APLICACIONES

El Concreto Permeable está diseñado para permitir el paso del agua de lluvia, evitando la acumulación en la superficie y permitiendo que drene hasta el sustrato. Se utiliza comúnmente en aceras, parqueos de tránsito liviano, entre otros.

COLOCACIÓN

- Descarga directa.

VENTAJAS

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Ahorro en sistemas de acumulación de aguas llovidas.
- Permite el paso del agua al subsuelo.

CONSTITUYENTES

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos plastificantes, retardantes y modificadores de viscosidad satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

CONTROL DE CALIDAD

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

RECOMENDACIONES

AMCO garantiza la entrega del Concreto Permeable en óptimas condiciones cumpliendo con la permeabilidad requerida y cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.

El tiempo máximo de descarga del concreto es de 1 hora desde que llega a la obra, por esto se recomienda al cliente planear la logística adecuada para cumplir con lo especificado.



Galardonados por el programa Bandera Azul Ecológica
por nuestros esfuerzos de reducción de impacto ambiental.

 **2509-9800**



E-mail: ventas@amco.co.cr / www.amcocr.com